



**Prefeitura Municipal de Vargem Grande do Sul**  
**Departamento de Licitações e Compras**

**PREGÃO (PRESENCIAL) n° 022/2019**

**PROCESSO ADMINISTRATIVO n° 031/2019**

**OBJETO:** Registro de preços para aquisição de pneus novos para atender a frota de veículos, caminhões, máquinas e motocicletas pertencentes ao SAE - Serviço Autônomo de Água e Esgoto e da Prefeitura Municipal de Vargem Grande do Sul/SP, pelo período 12 meses.

**RESPOSTA A PEDIDO DE ESCLARECIMENTO N° 02**

Em atendimento ao pedido de esclarecimento formulado por empresa interessada em participar do presente certame, apresentamos as seguintes explicações:

**PERGUNTA:**

Nas especificações, item 3 - pneu 175/60R14, essa medida não existe, qual seria a medida correta a cotar?

**RESPOSTA:**

Em contato com o Departamento de Almoxarifado e Patrimônio que elaborou o Termo de Referência, fomos informados que existem várias marcas no mercado que atende a descrição solicitada em edital, também recebemos cotações referentes a estes itens para instrução do certame, desta forma a descrição será mantida.

Vargem Grande do Sul, 08 de abril de 2019.

**Rosângela de Mello Barion**  
Diretora de Licitações e Compras em substituição